https://latribunelibre.com/emploi/ingenieur-electronique-pcba-f-h-2

Ingénieur électronique PCBA F/H

Organisme employeur
B-HIVE

Type de poste
Temps plein

Secteur
INGÉNIERIE, ÉTUDES TECHNIQUES

Lieu du poste
67482, STRASBOURG, STRASBOURG, France

Date de publication
27 décembre 2025 à 08:02

Valide jusqu'au
26.01.2026

Description

Dans le cadre du développement de nouvelles offres produits, nous recherchons un.e Ingénieur industrialisation de cartes électroniques (PCBA).

La mission consistera à accompagner nos équipes dans l'industrialisation complète des cartes, depuis la conception jusqu'à la mise en production, en garantissant la qualité, la fiabilité et l'optimisation des processus.

Missions principales :

Participer à l'industrialisation de nouvelles cartes électroniques dans le cadre de projets de création d'offre.
Définir, valider et optimiser les procédés de fabrication des PCBA.
Évaluer la faisabilité industrielle et proposer les améliorations nécessaires.
Assurer l'application des bonnes pratiques DFM / DFT / DFA.
Définir, mettre en place et optimiser les stratégies de test (ICT, FCT).
Collaborer avec les équipes internes (ingénierie, qualité, achats…) et les sous-traitants EMS.
Contribuer à l'amélioration continue : analyse des défauts, actions correctives, optimisation des flux et des coûts.
Garantir le respect des objectifs QCD (Qualité, Coût, Délais) tout au long du projet.

Qualifications

Compétences techniques :

Électronique : excellente maîtrise de la lecture/interprétation de schémas, routage PCB, connaissance approfondie des familles de composants.
Industrialisation : définition des procédés de fabrication, validation de la faisabilité industrielle, optimisation des flux, maîtrise des coûts.
DFM / DFT / DFA : application avancée des principes de conception pour la fabrication, le test et l'assemblage.
Tests & Qualité : maîtrise des environnements ICT et FCT, compréhension des outils de contrôle qualité.
Normes & Méthodologies : IPC, AMDEC, SPC (Maîtrise statistique des procédés).
Outils spécialisés : maîtrise souhaitée de TestWay Express ou outils équivalents.
Compétences en gestion & organisation :
Pilotage de projets industriels : planification, gestion des risques, suivi QCD.
Interface technique : communication fluide avec les équipes d'ingénierie et les sous-traitants (EMS).
Amélioration continue : analyse des défauts, mise en place d'actions correctives, optimisation des procédés.

Pourquoi B-HIVE ?
Parce que chez nous, vous ne serez pas seulement un numéro sur un projet. Vous ferez partie d'une équipe dynamique, ambitieuse et soudée, qui avance ensemble

comme une ruche, dans laquelle chaque membre contribue au succès collectif.

Prêt(e) à donner un nouvel élan à votre carrière ? Rejoignez-nous et postulez dès aujourd'hui !