



<https://latribunelibre.com/emploi/ingenieur-logistique-amelioration-f-h>

Ingénieur Logistique Amélioration F/H

Description

Vous êtes passionné-e par la logistique et l'amélioration continue ?

Vous aimez les défis, l'analyse, l'action et vous rêvez de contribuer à une Supply Chain exigeante mais riche en opportunités ?

Vous avez envie de transformer une supply chain dans un contexte de croissance historique ?

Si vous avez répondu 3 fois « oui » alors vous allez adorer ce poste.

L'équipe :

Vous intégrez une équipe où la cohésion et la bienveillance sont essentielles composée de 46 personnes : 1 chef projet, 4 customer service, 2 approvisionneurs, 3 planificateurs, 1 responsable de flux et des caristes et agents réception expédition.

Vous travaillerez en étroite collaboration avec les autres services internes

Vos missions et objectifs :

Rattaché.e au **Production Control and Logistic Manager**, vous êtes au cœur des enjeux logistiques et jouez un rôle clé dans l'amélioration des performances. Vous êtes à la fois **analyste, pilote de projet et partenaire business**, garantissant l'équilibre entre coûts, qualité et service client.

Concrètement, vous allez :

- **Piloter les flux logistiques** : depuis les fournisseurs en passant par la gestion interne jusqu'aux livraisons clients et des autres sites
- **Concevoir et déployer des plans d'actions logistiques** pour fiabiliser les processus et supprimer les dysfonctionnements.
- **Améliorer la satisfaction client interne et externe**, en anticipant les besoins, optimisant les packagings et respectant les contraintes de délais et coûts.
- **Conduire des projets stratégiques**, notamment l'optimisation des packagings clients (80 % de votre mission la 1ère année) :
 - Comprendre & appliquer les instructions clients,
 - Gérer les commandes et variations,
 - Éviter les ruptures et substitutions coûteuses,
 - Mesurer l'impact sur la performance client (scorecard).
- **Mettre en place des méthodes et outils Lean / qualité** (8D, Ishikawa, 5 Pourquoi).
- **Analyser et suivre les coûts logistiques**, avec un budget packaging à respecter.
- **Renforcer la culture Supply Chain** en partageant vos procédures et en

Organisme employeur

SARL NEW PROFILE

Type de poste

Temps plein

Secteur

CONSEIL POUR LES AFFAIRES
ET AUTRES CONSEILS DE
GESTION

Lieu du poste

60591, ST PAUL, ST PAUL, France

Salaire de base

50000 € - **Salaire de base**
60000 €

Date de publication

11 octobre 2025 à 11:04

Valide jusqu'au

10.11.2025

accompagnant le Customer Service dans la montée en compétence

Vos objectifs clés

- **Année 1** : Déverminage de dysfonctionnements au sein de la supply chain et pour commencer ce sera pour la partie emballage avec l'optimisation des boucles clients avec un objectif de zéro rupture de stock, le respect du budget et la contribution active aux projets d'amélioration
- **Année 2** : formaliser & diffuser des standards (procédures, instructions), faire grandir les équipes Customer Service et contribuer à la fiabilisation de l'organisation

Moyens mis à disposition pour la mission :

ERP SAP très bien paramétré, Power BI avancé, budget conséquent

Organisation solide et agile tournée vers l'amélioration continue

Intégration et développement :

- Poste prêt dès le 1er jour (outils, EPI, accès),
- 2 semaines de découverte des services, des modes de fonctionnement et règlement
- Onboarding groupe
- Accompagnement quotidien du manager & rituels d'équipe (réunions quotidiennes projets collaboratifs).
- Formations & évolutions

Qualifications

Ce poste s'adresse à un.e professionnel.le passionnée par son métier et avec l'ambition d'évoluer à terme vers des fonctions plus importantes.

De formation Ingénieur ou Master avec une spécialisation en Logistique, une expérience de 5 ans minimum en logistique est nécessaire pour ce poste, idéalement acquise en industrie automobile ou dans un secteur similaire.

Vous **maîtrisez des outils d'amélioration continue** (8D, VSM, Ishikawa, 5 Pourquoi et idéalement le Lean Logistics, TPS et la VSM).

Votre anglais est courant (70 % des échanges se font dans cette langue).

Vous avez un excellent niveau sur **les systèmes d'information : SAP, Excel avancé** (TCD, bases de données, formules complexes), et aussi la gestion BDD sur un **serveur SQL et base Access** (variations de la demande client)

Vous avez une **excellente compréhension des enjeux de production** et de performance industrielle.

Vous êtes doté d'un excellent relationnel et d'une réelle capacité à fédérer sans lien hiérarchique, convaincre vos interlocuteurs, emmener les équipes et défendre les intérêts de l'entreprise.

Passion, rigueur, fibre commerciale et esprit d'équipe seront vos atouts pour réussir

et progresser.

Enfin, vous avez l'autorisation pour travailler sur le territoire français.

Si vous cherchez un nouveau challenge avec l'objectif de construire de nouvelles choses et de vous investir dans une entreprise sur la durée, ce poste est fait pour vous.

Bénéfices des missions :

Rejoindre ce poste, c'est plus qu'intégrer un grand industriel : c'est une véritable **opportunité de carrière**. Vous allez :

- Développer une **vision globale de la Supply Chain**, en travaillant à l'interface des clients, fournisseurs, production et services internes.
- Prendre rapidement en main des **projets stratégiques** avec un impact direct sur la performance de l'usine.
- Monter en compétences sur les **méthodes Lean & amélioration continue**, dans un environnement qui valorise l'innovation et les initiatives.
- Bénéficier d'un **mentorat rapproché** avec le Production Control and Logistic Manager
- Construire un **parcours évolutif**