



<https://latribunelibre.com/emploi/ingenieur-methodes-process-industrie-automobile-cdi-f-h>

Ingenieur Méthodes Process – Industrie Automobile – CDI F/H

Description

Vos missions :

En étroite collaboration avec les services transverses production, la qualité, la logistique, la maintenance et les achats. Vous aurez la responsabilité du démarrage de nouvelles pièces, de la modification de pièces existantes, de la recherche et la mise en place de productivité matière et main d'œuvre, de l'amélioration et du support technique en production vie série (support aux plans d'actions rebuts et efficacité, amélioration de l'ergonomie, maintien de la documentation technique, etc.).

Dans un premier temps, l'activité sera concentrée sur la vie série au sein d'un secteur de l'usine.

1. Garantir la performance et la maîtrise du process en vie série

- Assurer le **pilotage méthodes** d'un secteur de production (presses, postes manuels, semi-automatisés).
- Définir, mettre à jour et garantir les **gammes de fabrication, temps de cycle et effectifs** nécessaires à la production au travers de l'outil ERP et de supports documentaires
- Déterminer et maintenir à jour les **nomenclatures de production**
- Élaborer les **standards de travail opératoires** détaillant la séquence de travail des opérateurs
- Rédiger, valider et mettre à disposition les **instructions techniques** au poste, dans un souci de clarté, de sécurité et de performance.
- Analyser les déviations de process et piloter les plans d'actions correctifs via des **outils structurés (QRQC, 5 Why, Ishikawa)**.
- Piloter et animer des groupes de travail pour de la résolution de problèmes orientés rebuts / efficacité en production série
- Mesurer la performance de votre secteur via des **indicateurs de productivité, de rebuts et d'efficacité machine**.

2. Améliorer en continu les process et les conditions de travail

- Observer et analyser les séquences de production pour établir des **simogrammes/diagrammes de Gantt** permettant d'optimiser les cycles.
- Identifier et mettre en œuvre des **actions d'amélioration ergonomique** : réduction des gestes répétitifs, réaménagement de poste, ajustement des flux matière.
- Contribuer à l'amélioration des **conditions de sécurité**, en intégrant les principes d'ergonomie et les retours terrain dès la conception des postes.
- Concevoir et piloter des **projets de productivité** (matière, main-d'œuvre, flux, temps de cycle), en s'appuyant sur des analyses chiffrées et des

Organisme employeur
SARL NEW PROFILE

Type de poste
Temps plein

Secteur
CONSEIL POUR LES AFFAIRES
ET AUTRES CONSEILS DE
GESTION

Lieu du poste
60591, ST PAUL, ST PAUL, France

Salaire de base
40000 € - **Salaire de base**
45000 €

Date de publication
31 octobre 2025 à 20:04

Valide jusqu'au
29.11.2025

essais terrain.

- Élaborer des **bilans de gains** et présenter les résultats lors des revues d'activité ou de projets.

3. Participer aux projets d'industrialisation

- Contribuer à la **préparation et au démarrage des nouvelles pièces** : étude de faisabilité, définition d'implantation, validation des modes opératoires et essais de production.
- Réaliser ou superviser les **essais de validation process** (réglages, mesures, rebuts, efficacité) jusqu'à la montée en cadence.
- Collaborer avec les équipes projets (Project Manufacturing Leaders, Qualité, Achats, BE) pour garantir la **cohérence produit-process dès la phase développement**.

Qualifications

- Participer au **chiffrage et à la définition technique** des nouveaux marchés : dimensionnement capacitaire, besoins en équipements, coûts industriels.
- Dans le cadre de modifications client, évaluer la **faisabilité technique**, planifier et chiffrer les adaptations nécessaires.

4. Soutenir la digitalisation et la standardisation

- Participer à la mise en place du nouvel **outil d'aide à la production**, permettant la digitalisation des instructions et le suivi en temps réel des indicateurs de poste.
- Contribuer à la **structuration documentaire** et à la diffusion de la culture process au sein du site.
- Être force de proposition dans la **standardisation des bonnes pratiques** entre les différents secteurs et lignes de production.

5. Gérer les interactions internes et externes

- Coordonner vos actions avec les services **production, qualité, maintenance, logistique, méthodes** et RH
- Collaborer avec les équipes du **groupe** (centre développement, achats, commercial, CDG).
- Échanger ponctuellement avec les **fournisseurs de biens d'équipements et des outillages** pour les essais, réceptions ou ajustements.
- Participer à des benchmarks sur d'autres sites du groupe ou chez les clients pour partager les meilleures pratiques.

Votre quotidien :

Vos journées débutent par le **plateau technique de production**, réunion clé pilotée par le responsable de production secteur, dans laquelle il y a un représentant de chaque service où vous analysez les performances de la veille et définissez les priorités d'action.

Vos matinées sont souvent consacrées aux **sujets réactifs et opérationnels** et le reste du temps laissent place à des **travaux planifiés**. Chaque **semaine**, une **réunion d'équipe** permet d'assurer la coordination des pôles Process et

Manufacturing Engineering. Votre rôle est rythmé par la diversité des sujets : un équilibre entre **actions immédiates sur le terrain** et **travaux d'amélioration de fond**.

PROFIL RECHERCHE

De **formation Ingénieur ou Master en industrialisation, mécanique, production ou méthodes**.

Vous disposez d'une **expérience minimum de 3 ans en méthodes process production ou industrialisation** acquise en **industrie automobile grande série**.

Vous êtes reconnu.e pour votre **leadership**, votre **capacité à fédérer les équipes**, votre sens de **communication**, votre sens de l'organisation et votre **proactivité, qualités indispensables** pour réussir sur ce poste qui s'inscrit dans un environnement challengeant et très dynamique.

Compétences recherchées :

- **Anglais opérationnel conversationnel et technique indispensable** (60% des échanges dans cette langue)
- Maîtrise des outils : **AutoCAD ou autre logiciel de CAO, Ms-Office** (Excel, Power point, Word), **diagramme de Gantt**
- **Maîtrise des outils de résolution de problèmes** type Ishikawa 5 Pourquoi QRQC et savez gérer un **plan d'actions**
- Idéalement vous avez déjà fait de l'analyse de poste (au travers de vidéos, au travers de l'observation opérateurs) et décomposé toute une séquence de travail sur un simogramme.
- **Autorisation de travail sur le territoire français impérative**