



<https://latribunelibre.com/emploi/ingenieur-process-et-lean-f-h>

## Ingénieur Process et Lean F/H

### Description

Missions principales (liste non-exhaustive) :

1/Industrialisation : Faire le lien entre la R&I et la Prod sur les transferts des prod ; Valider la réelle faisabilité des produits en prenant en compte les notions de sécurité des équipes, environnementale, qualité, coût ; Participer aux choix techniques et à la faisabilité industrielle en définissant et réalisant les tests et essais de fabrication ; Concevoir, mettre en place et coordonner les changements industriels ; Préparer et définir les procédés de fabrication en vue d'éditer les plans de fabrication ; Créer et maintenir à jour les données nécessaires à la prod ; Apporter un support technique et d'analyse aux différents services usine ; Piloter les projets de nouvelles prod et en sortir les paramètres optimaux de prod ; Participer avec les serv concernés aux qualifications initiales, aux suivis de projets techniques et de qualif opérationnelles ; Planifier et gérer les tests de qualif de perf ; Réaliser les rapports d'essai

2/Amélioration continue : Suivre, analyser et proposer des solutions aux défaillances de perf des KPI (SQCDP) ; Identifier les dysfonctionnements ; Identifier les opérations à non-valeur ajoutée et chercher à les supprimer et/ou les réduire ; Gérer, piloter et communiquer en mode projet ; Travailler en transverse avec les services Performance Process des autres sites afin de standardiser et dupliquer les pratiques sur l'ensemble des sites ; Anticiper et proposer des plans d'actions afin d'optimiser les prod et les mettre en place ; Faire le lien entre la Direction Usine, les services de prod, maintenance, qualité afin de travailler sur la perf systémique ; Piloter des chantiers de standardisation avec les équipes usines ; Optimiser l'organisation d'un atelier ; Analyser et optimiser la productivité d'un atelier ; Proposer des indicateurs associés aux obj du site

3/Management : Former les opérationnels aux méthodes définies avec l'école de formation ; Animer différents chantiers amélioration continue et excellence opérationnelle ; Organiser et planifier les essais et tests en lien avec la R&I ; Développer les compétences techniques et opérationnelles des équipes usine ; Effectuer les reportings et suivre les indicateurs de perf ; Développer un projet en impliquant tous les acteurs afin de le mener à son terme et dans le respect des délais ; Respecter, appliquer et faire appliquer les règles hygiène, santé, sécurité, env et qualité

4/Sécurité / environnement : Garant de l'application des réglementations ADR et inhérentes à l'activité et application de la politique sécurité Innov'ia

5/Sécurité qualité alimentaire : Appliquer et faire appliquer les bonnes pratiques d'hygiène des locaux et d'hygiène du personnel, les contrôles qualité du poste selon les procédures de contrôle en vigueur, les consignes du poste en matière de sécurité alimentaire, les plans de nettoyage et de rangement du poste ; Participer au développement de la culture sécurité alimentaire auprès des équipes opérationnelles

### Qualifications

#### Organisme employeur

INNOV'IA

#### Type de poste

Temps plein

#### Secteur

FABRICATION	D'AUTRES
PRODUITS	ALIMENTAIRES
N.C.A.	

#### Lieu du poste

03082, COMMENTRY,  
COMMENTRY, France

#### Date de publication

9 octobre 2025 à 09:05

#### Valide jusqu'au

08.11.2025

Vous êtes une personne de terrain, organisée et dynamique et rigoureuse. Vous avez l'esprit d'analyse et de synthèse, des capacités de communication et le goût des relations humaines. Vous faites preuve d'ouverture d'esprit, de bon sens et travaillez en autonomie. Votre activité professionnelle est pour vous l'occasion de satisfaire votre curiosité et de vous épanouir dans un environnement multi-technique.

Vos Connaissances :

1. Connaitre le Kaizen (Amélioration Continue) et être capable de participer et/ou animer différents chantiers (5S, SMED, fiabilisation, ...)
1. Connaitre et maîtriser au moins 2 méthodes de résolution de problèmes (QRQC, 8D, DMAIC, ...) et être capable d'animer une démarche de résolution de problème
1. Participer et/ou animer des projets / chantiers d'excellence opérationnelle
1. Maîtriser les outils bureautiques (Pack Office, etc.) et logiciels (GMAO, COPILOTE, etc.)
1. Respecter et faire respecter les règles/normes QHSE : qualité, hygiène, sécurité, environnement
1. Travailler pour la performance globale de l'usine et groupe

Formation supérieure Agroalimentaire / Génie des Procédés / Génie industriel / Généraliste

Ingénieur junior ou master avec minimum 2 ans d'expériences

Bac +2, ou plus, avec minimum 7 ans d'expériences sur un poste similaire dans l'industrie agroalimentaire, chimique ou pharmaceutique

#AGRO