



<https://latribunelibre.com/emploi/ingenieur-production-f-h-25>

## Ingénieur production F/H

### Description

L'ingénieur production industrielle est responsable d'une unité de fabrication. Il supervise des lignes de production et encadre une ou plusieurs équipes. Il contrôle les processus de fabrication, coordonne des opérations. Il veille à améliorer la productivité et à maîtriser de fortes contraintes (réglementation coût-qualité-délai, sécurité, environnement).

### 1) Missions principales

#### a) Organisation des activités de production

Déterminer les objectifs de performance par ligne de produits, les besoins en ressources humaines, les indicateurs de productivité KPI

Piloter la phase d'industrialisation avec les Méthodes : définir les modes, les processus et méthodes de production

#### b) Suivi de la fabrication

Veiller au quotidien au respect des objectifs de qualité et de délai, traiter les aléas techniques

Suivre les coûts de fabrication, analyser les KPI (volumes produits, matières consommées, taux de rebuts, de déchets, de pannes), assurer un reporting.

Participer au règlement des incidents clients et fournisseurs, anticiper les risques qualité

Contrôler l'utilisation des équipements, vérifier le respect des procédures de sécurité, respecter les gammes de production

#### c) Management d'équipes (chefs d'équipe)

Organiser et coordonner les étapes et les opérations de fabrication : répartir les charges de travail par poste ou par machine selon les contraintes de production,

préparer la montée en cadence

Évaluer les équipes, accompagner et développer les compétences avec les RH

Contrôler le respect des procédures, des délais, des règles d'hygiène et de

### Organisme employeur

LaTribuneLibre

### Type de poste

Temps plein

### Secteur

DÉCOUPAGE, EMBOUTISSAGE

### Lieu du poste

France

### Date de publication

22 octobre 2025 à 19:08

### Valide jusqu'au

21.11.2025

sécurité

d) Contributions à l'amélioration continue

Analyser les bilans de production, évaluer et planifier les moyens nécessaires à l'atteinte des objectifs

Piloter les flux de production pour optimiser l'outil de production

Mettre en œuvre des actions correctives visant la performance opérationnelle : réorganisation industrielle, adaptation de l'outil de production, audit QHSE

Proposer des solutions techniques en lien avec les Méthodes (optimiser les processus de fabrication) et la Maintenance (assurer la disponibilité du matériel)

Améliorer des conditions de travail, réduire les coûts

## **Qualifications**

### **2) Compétences transverses**

Parfaite maîtrise technique du secteur (équipements, process) et des contraintes industrielles

Excellentes connaissances en mécanique

Bonnes connaissances des procédures QHSE, normes qualité

Bonnes connaissances des ERP (QAD)

Bases en automatisme, robotique

Bonnes bases en méthodes de résolution de problèmes (lean, AMDEC, 5S)

Bonne maîtrise de l'anglais professionnel