



<https://latribunelibre.com/emploi/ingenieur-qualite-produits-f-h-6>

Ingénieur Qualité Produits F/H

Description

Le Référent Contrôle Qualité Produit est le garant de la cohérence et de la continuité des sujets Qualité Produit et du traitement des non-conformités produits auprès de l'ensemble des équipes.

Il est le référent des sujets de conformité de produit, et apporte son expertise et son support à toutes les équipes, notamment Projets, pour traiter et solutionner les défauts produits.

Le Référent Contrôle Qualité Produit a notamment pour mission :

- De formaliser la documentation de référence en matière de Qualité Produit
- De définir, standardiser et améliorer les outils et méthodes de contrôle interne, et d'assurer la cohérence de l'appréciation Qualité des défauts pour les fabrications et essais
- De participer au développement d'outils numériques et de digitalisation sur l'enregistrement des contrôles Qualité produit et des données de traçabilité des produits.

MISSIONS

Formalisation de documentation Qualité Corporate et de documentation support aux projets :

- Rédaction d'une bibliothèque de plans de contrôle Qualité (« Inspection and Tests Plan ») standards pour les fabrications, les tests et les qualifications, ainsi que de procédures de contrôle
- Déclinaison des standards selon les exigences de chaque projet, en se basant sur les spécifications techniques clients, les normes et les codes applicables
- Revue des Instructions de contrôle projet
- Rédaction des guidelines et des défauththèques pour permettre aux équipes opérationnelles d'apprécier de manière commune les défauts qualité sur les produits
- Animation de l'activité Contrôle Qualité sur site

Définition des méthodes de contrôle et garant de la cohérence de l'appréciation des défauts :

- Contribution à l'identification de nouveaux outils de contrôle et/ou au développement des moyens de mesure existants
- Inventaire des défauts produits et évaluation de leur criticité, en s'appuyant notamment sur les REX des projets et essais
- Être le référent pour la classification des défauts des produits
- Support aux équipes Qualité des projets lors des phases de fabrication
- Réalisation du contrôle Qualité des essais – hors projets – réalisés sur le site de fabrication de la société
- Participation à des audits Produit lors de fabrications chez nos fournisseurs et sous-traitants
- Participation aux REX des fabrications et essais

Organisme employeur

DYNAMES TECH

Type de poste

Temps plein

Secteur

CONSEIL POUR LES AFFAIRES
ET AUTRES CONSEILS DE
GESTION

Lieu du poste

14118, CAEN, CAEN, France

Salaire de base

40000 € - Salaire de base
55000 €

Date de publication

7 octobre 2025 à 11:05

Valide jusqu'au

06.11.2025

Participation au développement des outils de gestion de la traçabilité et des données Qualité Produit :

- Être le référent du service Qualité vis-à-vis des autres Départements pour la mise en place de nouveaux outils de gestion des données
- Garant de la transmission et de l'amélioration continue des méthodes de gestion des données

Qualifications

- Titulaire d'un diplôme d'Ingénieur Qualité, vous justifiez d'une expérience minimale de 5 ans en qualité produit, dont une partie réalisée dans les secteurs de la métallurgie, de l'Oil&Gas et/ou de l'industrie navale.
- Vous avez une connaissance opérationnelle des activités de soudage, et idéalement des activités de coating.
- Votre niveau d'anglais (B2 minimum) vous permet de travailler avec fluidité dans un environnement anglophone.
- Vous maîtrisez la rédaction de documentation technique / plans Qualité / « Inspection and Tests Plan », ainsi que l'utilisation des équipements de mesure liés à nos activités.
- Vos expériences précédentes vous confèrent une bonne pratique des exigences et contrôles Qualité en environnement industriel, et vous ont déjà conduit à piloter des sous-traitants.
- Autonome, rigoureux et méthodique, vous savez vous appuyez sur vos capacités d'analyse et de synthèse pour mettre en oeuvre différentes méthodes de résolution de problèmes et proposer les solutions pertinentes dans un contexte donné.
- Votre capacité d'adaptation et votre réactivité vous permettent de faire face à des situations variées et évolutives.
- Vous aimez travaillez en équipe et savez faire preuve de pédagogie pour transmettre vos connaissances.

Compétences techniques :

- Connaissance fondamentale des systèmes de gestion qualité exigée ;
- Expérience du secteur parapétrolier souhaitée (une expérience site est un plus) ;
- Exemplarité QHSE- RSE ;
- Aisance rédactionnelle ;
- Anglais : lu, parlé, écrit.

Expérience sur un même type de poste : 5 ans minimum

Date de prise de poste envisagée : Dès que possible

Salaire : Annuel 45 K € – 55 K€

Contrat : CDI

Lieux d'intervention : Caen (14)