



<https://latribunelibre.com/emploi/pharmacien-assurance-qualite-operationnel-b-amiens-f-h>

## Pharmacien Assurance Qualité Opérationnel (B) – Amiens F/H

### Description

Groupe Mondial Pharmaceutique Santé, recherche un(e) Pharmacien Assurance Qualité Opérationnel (section B) pour un des sites du Groupe en région Picardie / Amiens.

### Vos missions :

Rattaché(e) au Pharmacien délégué du site, dans le respect des BPD/BPF et des exigences du système qualité, vous veillez à la conformité réglementaire de l'établissement pharmaceutique.

Vous vous assurez de la qualité des produits stockés et distribués et vous participez à la qualification et à la validation des équipements du site.

A ce titre vos principales missions consistent à :

- Vous assurez de la mise en oeuvre et du respect des BPF et BPD sur le site;
- Veiller à la conformité , aux cahiers des charges des clients, des prestations réalisées et mettre en œuvre si besoin les actions qui s'imposent;
- Préparer, réaliser et assurer le suivi des audits externes auprès des transporteurs et fournisseurs;
- Préparer et participer aux audits effectués par les clients et les autorités de tutelle;
- Animer les actions de formation auprès des collaborateurs du site ( qualité, BPD, BPF, Pharmacovigilance... ) ;
- Assurer le suivi des indicateurs qualité

Dans le cadre d'une démarche d'amélioration continue, vous participez à des projets transverses et vous accompagnez leur implémentation opérationnelle.

Votre fonction peut vous conduire à effectuer des déplacements ponctuels sur d'autres sites (animation de réunion, standardisation de process, audits ...).

### Qualifications

Docteur en pharmacie : Pharmacien cursus Industrie, avec Spécialisation Pharmacien AQ demandée idéalement: première expérience en tant que Pharmacien AQ opérationnel, vous êtes impérativement inscrit déjà ou inscriptible en Section B. Vous bénéficiez idéalement d'une double compétence avec un Master en Qualification /Validation / Qualité / process industriel. Rigoureux(se) et organisé(e), vous êtes capable d'évoluer dans un environnement complexe en relation avec des clients internes et externes dans un grand Groupe. Bonne maîtrise du pack office (notamment Excel et Powerpoint) . Un Bon niveau d'Anglais écrit/oral est demandé. Poste en CDI CADRE (Package + Avantage Groupe), poste évolutif à pourvoir immédiatement, ou dès que possible selon disponibilités ; vous êtes ouvert

**Organisme employeur**  
CEZAM RECRUTEMENT

**Type de poste**  
Temps plein

**Secteur**  
ACTIVITÉS DES AGENCES DE  
PLACEMENT DE MAIN-  
D'OEUVRE

**Lieu du poste**  
80021, AMIENS, AMIENS, France

**Date de publication**  
20 septembre 2025 à 15:07

**Valide jusqu'au**  
20.10.2025

à la mobilité pour cette belle opportunité de poste évolutive en CDI sur un site.