



<https://latribunelibre.com/emploi/pilote-assurance-qualite-fournisseurs-f-h-2>

Pilote Assurance Qualité Fournisseurs F/H

Description

Nous recherchons pour le compte de notre client issu du secteur de l'industrie, spécialiste dans le domaine de l'industrie, un(e) Pilote Assurance Qualité Fournisseurs (H/F) pour participer au processus de sélection et de qualification fournisseurs, et assurer la validation des nouveaux produits et être l'interface fournisseurs durant la vie série des produits

Plus précisément, vos tâches principales seront les suivantes :

Qualification fournisseurs / Validations produits :

Réaliser les audits de qualification fournisseurs et décliner les exigences qualité

Accompagner les équipes projets pour identifier les risques qualités relatifs aux fournitures

Définir et coordonner la validation des produits achetés et des activités sous-traitées :

Mettre en œuvre la démarche APQP en interne et avec les fournisseurs

Définir le niveau d'exigence auprès des fournisseurs

Valider les différents livrables fournisseur (PPAP)

Définir en cohérence le plan de contrôle interne en lien avec le plan de contrôle fournisseur

Assurance qualité série :

Formaliser les réclamations auprès des fournisseurs et s'assurer de la pertinence et de la clôture des plans d'actions associés.

Être le point de contact privilégié des fournisseurs pour tout sujet relatif à la qualité

Supporter les contrôleurs qualité fournisseurs dans la gestion des dérogations et des évolutions produits

Assurer une veille des performances et risques qualité et adapter en conséquence les différents plans de contrôle

Organisme employeur
SELFING

Type de poste
Temps plein

Secteur
INGÉNIERIE, ÉTUDES
TECHNIQUES

Lieu du poste
27562, ST MARCEL, ST MARCEL,
France

Salaire de base
38000 € - **Salaire de base**
45000 €

Date de publication
22 décembre 2024 à 16:08

Valide jusqu'au
21.01.2025

Identifier, consolider les coûts de non-qualité et échanger avec les équipes achats/supply chain sur leur gestion

Assurer la cohérence des informations qualité au sein de l'ERP et l'enregistrement au global des données qualité

Amélioration continue :

Evaluer la performance des fournisseurs et proposer des actions d'amélioration

Piloter les plans de progrès avec les fournisseurs clés

Faire la promotion et supporter la démarche d'amélioration continue au sein du service

En matière de Qualité, Sécurité, Environnement et Amélioration continue :

Respecter et veiller au respect des consignes de sécurité dans l'entreprise et notamment dans sa zone de travail – Connaître, appliquer et faire respecter les procédures et les directives relatives à l'environnement et à la sécurité

Respecter les procédures qualité de l'entreprise et de son environnement de travail

Remonter les dysfonctionnements qualité, sécurité, environnement via les procédures en place et participer à la mise en œuvre des actions correctives

Proposer des idées d'amélioration continue (qualité, coût, délais, conditions de travail, sécurité, environnement...)

Assurer le 5S, rangement, propreté... dans sa zone

Être acteur de ses conditions de travail, utiliser les moyens de manutention, outils d'ergonomie mis à disposition et adopter les bons gestes et postures

Contribuer à la réduction de notre impact environnemental.

Qualifications

De formation Ingénieur mécanique, vous disposez au minimum d'une expérience de 5 ans.

Savoir / savoir-faire :

Maîtrise de la lecture de plan

Expérience en gestion de projet

Maîtrise des processus qualité et de leurs enjeux

Pratique des outils statistiques (6 Sigma Green Belt)

Connaissance de la démarche APQP et des processus de validation produits

(PPAP)

Maîtrise de l'anglais technique

Bonne compréhension des systèmes ERP

Savoir / savoir-faire :

Méthodique et rigoureux,

Grandes aptitudes organisationnelles,

Esprit d'équipe,

Dynamique et persévérant,

Facultés d'analyse et de synthèse,

Bon niveau en Anglais : oral et écrit.