



<https://latribunelibre.com/emploi/responsable-atelier-de-production-environnement-chimie-f-h-4>

Responsable atelier de production Environnement chimie F/H

Description

Acteur industriel de référence, implanté à **Andrézieux-Bouthéon**, spécialisé dans la transformation chimique à grande échelle, notre client renforce son organisation de production et recrute un(e) **Responsable d'atelier** pour l'une de ses unités stratégiques.

Sous la responsabilité directe d'un ingénieur de production, vous prenez en charge une unité, ses équipes, son outil industriel et sa performance globale.

Vous pilotez un atelier avec une vision à la fois opérationnelle, humaine et technique.

- Managez **environ 15 collaborateurs**, répartis en 3 équipes (matin / soir ou équipes de nuit fixes)
- Garantisiez le respect des règles **sécurité, qualité et environnement**
- Participez au recrutement, à la formation, à l'évaluation et à la gestion managériale de votre équipe
- Travaillez en lien avec l'ordonnancement pour **définir et fiabiliser le programme de fabrication hebdomadaire**
- Êtes moteur des démarches d'**amélioration continue** (productivité, organisation, sécurité, process)
- Collaborez avec les équipes **R&D et support production** sur l'optimisation des formulations
- Apportez votre expertise technique sur les interventions de maintenance lourdes et projets de travaux neufs
- Montez progressivement en compétence pour devenir le **réfèrent technique de votre atelier**

Vous êtes épaulé(e) par des contremaîtres et superviseurs expérimentés.

Poste en journée, avec des périodes régulières en horaires postés, incluant des séquences de nuit.

Organisme employeur

Exaltan RH

Type de poste

Temps plein

Secteur

ACTIVITÉS DES AGENCES DE
PLACEMENT DE MAIN-
D'OEUVRE

Lieu du poste

42005, ANDREZIEUX
BOUTHEON, ANDREZIEUX
BOUTHEON, France

Salaire de base

29000 € - **Salaire de base**
34000 €

Date de publication

21 décembre 2025 à 18:03

Valide jusqu'au

20.01.2026

Qualifications

FORMATION

Issu(e) d'une formation **Bac+2 / Bac+3 en Chimie, Génie Chimique, génie des procédés**

Vous justifiez d'

- Une première expérience managériale en environnement industriel ou une solide appétence pour le management terrain
- Une vraie compréhension des enjeux sécurité / qualité / production
- Une capacité à décider, structurer, prioriser et embarquer les équipes
- Un esprit analytique, orienté solution et amélioration continue

COMPÉTENCES SOUHAITÉES

Soft skills attendues:

Leadership, sens des responsabilités, capacité de décision, qualité relationnelle et stabilité managériale.