



<https://latribunelibre.com/emploi/responsable-de-production-industrielle-f-h-20>

Responsable de production industrielle F/H

Description

Rattaché(e) au Directeur de Production, vous prenez en charge le pilotage opérationnel de l'atelier AMT (fabrication d'Accessoires Manufacturés de Toiture). Véritable relais terrain, vous veillez à la performance de l'atelier dans le respect des objectifs de qualité, coût et délai.

Vos principales responsabilités :

- Organiser, planifier et superviser la production quotidienne.
- Gérer les ressources humaines et matérielles en fonction de la charge de travail.
- Veiller à la qualité des produits finis, au respect des normes (ISO 9001 – QB), des délais et à l'optimisation des coûts.
- Manager, accompagner et fédérer une équipe composée de 5 opérateurs (plus 1 ou 2 intérimaires si besoin)
- Assurer et faire respecter les normes de sécurité au sein de l'atelier.
- Suivre les indicateurs de performance (KPI) et rendre compte au directeur de production.
- Gérer les approvisionnements en matières premières, les stocks et flux de l'unité de production.
- Collaborer étroitement avec la direction et les autres services (B.E, qualité, commerce, prestataires externes...).

Organisme employeur

SOBAT

Type de poste

Temps plein

Secteur

FABRICATION D'AUTRES ARTICLES MÉTALLIQUES

Lieu du poste

34032, BEZIERS, BEZIERS, France

Salaire de base

35000 € - **Salaire de base**
36000 €

Date de publication

14 janvier 2026 à 10:05

Valide jusqu'au

11.02.2026

Qualifications

Profil recherché

- Formation supérieure Bac +5 en gestion de production, génie industriel, mécanique ou équivalent.
- Expérience confirmée (2 ans minimum) en **gestion de production industrielle** et gestion d'équipe.
- Leadership naturel, rigueur, détermination, sens de l'organisation et goût du terrain.
- Maîtrise des outils de pilotage de production et des méthodologies de résolutions de problèmes
- Maîtrise du pack office et d'un ERP
- Des connaissances techniques en lien avec nos métiers serait un plus. (métallerie et traitement de surface)

Pourquoi nous rejoindre ?

- Une entreprise solide, reconnue pour son expertise et son savoir-faire technique.
- Un poste clé avec une réelle autonomie et un impact direct sur la performance de l'entreprise.

