



<https://latribunelibre.com/emploi/responsable-de-production-operations-f-h>

Responsable de production / Opérations F/H

Description

Dans le cadre d'un renforcement de l'équipe opérationnelle, nous recherchons un Responsable de production / opérations pour un site industriel dynamique à Valenciennes. Sous la responsabilité du Directeur de site, ce poste clé a pour mission de garantir le bon fonctionnement et l'optimisation des opérations de production.

Dans un environnement où l'excellence opérationnelle et la satisfaction client sont prioritaires, le Responsable de production sera le pilier central du pilotage des activités. Il sera chargé d'organiser, planifier et superviser l'ensemble des opérations en veillant à respecter les objectifs de coûts, de délais, de qualité et de sécurité. Cela inclut la gestion quotidienne des équipes de production, qui regroupe des chefs d'équipe et des opérateurs, ainsi que l'accompagnement dans leur montée en compétences.

Une attention particulière sera portée aux normes de qualité, hygiène, sécurité et environnement (QHSE), garantissant ainsi un cadre de travail sécurisé. Le Responsable de production devra également optimiser les performances de l'outil industriel, en surveillant des indicateurs clés tels que le Taux de Rendement Synthétique (TRS) et en s'assurant de la maintenance de premier niveau.

En matière de gestion des opérations, il supervisera les flux logistiques, de l'approvisionnement à l'expédition, tout en coordonnant les interactions entre les services de production, logistique, maintenance, qualité, commercial et finance. L'analyse des indicateurs de performance opérationnelle (KPI) fera partie intégrante de ses missions, permettant de mettre en place des plans d'amélioration continue et d'optimiser les processus à travers des initiatives comme le lean manufacturing et la digitalisation.

Avec une équipe pluridisciplinaire à encadrer, ce poste nécessite un leadership affirmé pour développer une culture de sécurité et de performance. Le Responsable de production jouera également un rôle fondamental dans l'accompagnement des changements et fédérera les équipes autour des projets de transformation.

Enfin, il contribuera à la définition de la feuille de route opérationnelle du site, identifiant des opportunités d'amélioration en productivité et compétitivité, tout en servant de relais de la Direction auprès des équipes locales pour assurer une communication fluide et efficace. Ce rôle stratégique exige proactivité, expertise technique et capacité à fédérer.

Qualifications

Dans le cadre d'une mission stratégique, nous recherchons un Responsable de Production / Opérations expérimenté pour rejoindre une équipe dynamique et performante. Le profil idéal possède une formation supérieure en ingénierie, production ou supply chain et justifie d'une expérience confirmée d'au moins 5 ans

Organisme employeur

Mercato de l'emploi

Type de poste

Temps plein

Secteur

TRAITEMENT DE DONNÉES,
HÉBERGEMENT ET ACTIVITÉS
CONNEXES

Lieu du poste

59606, VALENCIENNES,
VALENCIENNES, France

Salaire de base

50000 € - Salaire de base
60000 €

Date de publication

2 octobre 2025 à 17:05

Valide jusqu'au

01.11.2025

dans le management d'équipes de production ou dans le pilotage d'opérations industrielles.

La connaissance des environnements industriels est importante, notamment dans les secteurs du packaging, de la plasturgie, du papier/carton, de l'agroalimentaire ou des process continus. Le candidat devra faire preuve d'une maîtrise des outils de pilotage de la performance, tels que les indicateurs clés de performance (KPI), les systèmes de gestion intégrés (ERP), ainsi que des méthodes d'amélioration continue comme le Lean et les principes des 5S.

Un leadership reconnu est essentiel : le Responsable de Production / Opérations doit être capable de fédérer ses équipes, de susciter l'engagement et de créer un environnement de travail collaboratif. La capacité à prendre de la hauteur stratégique tout en restant ancré sur le terrain est une qualité phare recherchée. Il est attendu que cette personne soit à l'écoute des enjeux opérationnels tout en pilotant la vision à long terme des activités.

En outre, le candidat devra démontrer une aptitude à résoudre des problèmes complexes et à proposer des solutions efficaces tout en contribuant à l'optimisation des coûts et à l'amélioration des performances. Une bonne communication ainsi qu'une aptitude à travailler en transversalité avec différents départements seront également des atouts précieux.

Enfin, la maîtrise des outils informatiques nécessaires au suivi et à l'analyse de la performance est indispensable pour s'assurer que les objectifs de production sont atteints et dépassés.