



<https://latribunelibre.com/emploi/responsable-de-site-de-methanisation-f-h>

Responsable de site de méthanisation F/H

Description

Quelles missions ?

Production et suivi de process :

Participer à la gestion de l'alimentation du méthaniseur en mettant en place le planning d'arrivée des intrants, des sortants et de vie du site en lien avec les équipes de gestion des flux

Piloter, régler et optimiser l'ensemble des équipements

Réaliser et interpréter les analyses en lien avec la biologie du site

Effectuer les reporting d'activité auprès de la direction : qualité, production ...

Suivi technique :

Participer à l'organisation de la maintenance du site

Participer à la coordination et la supervision des interventions des sous-traitants pour le site

Gestion du site :

Organiser et optimiser le fonctionnement du site pour atteindre le modèle économique défini pour l'unité dans le respect de la réglementation en vigueur

Etablir des procédures de fonctionnement pour garantir la sécurité des personnes sur le site et la maîtrise des impacts environnementaux conformément à la législation en vigueur en collaboration avec l'équipe QHSE

Assurer les reporting d'exploitation et le suivi des documents réglementaires

Assurer la communication avec les diverses parties intéressées (organisme de l'état, riverain, approvisionneur...)

Assurer les astreintes en fonction des contraintes d'exploitation

En fonction de l'activité et des besoins collectifs d'exploitation, participer aux

Organisme employeur

Liane RH

Type de poste

Temps plein

Secteur

INGÉNIERIE,
TECHNIQUES

ÉTUDES

Lieu du poste

53062, CHATEAU GONTIER SUR
MAYENNE, CHATEAU GONTIER
SUR MAYENNE, France

Salaire de base

45000 € - Salaire de base
55000 €

Date de publication

23 septembre 2025 à 15:08

Valide jusqu'au

23.10.2025

actions générales d'exploitation permettant le bon fonctionnement et l'organisation de l'activité sur site (chargement, nettoyage, entretien, rangement...)

Management :

Manager et coacher les équipes d'exploitation (3 Techniciens)

Participer au recrutement de l'équipe d'exploitation

HSE :

Faire appliquer l'ensemble des standards du système de management HSE aux prestataires intervenants et mettre en œuvre l'ensemble des documents nécessaires et demandés.

Communiquer les règles et les mises à jour HSE et assurer le respect.

Quelles conditions ?

Horaire hebdomadaire : 39 heures

Statut Cadre

45 000 € – 55 000 € brut annuel + variable sur résultat

Primes d'astreinte

Véhicule de fonction

Mutuelle, prévoyance et retraite supplémentaire

TR 10 € (50%-50%)

Qualifications

Vous êtes ?

Titulaire d'un Bac +2 à Bac +5 dans les domaines de la maintenance industrielle, génie des procédés ou agricole/agronome, vous justifiez d'une expérience de minimum 5 ans en tant que responsable de site ou de production dans la méthanisation, l'agroalimentaire, le traitement de l'eau ou le traitement des déchets.

Vous êtes rigoureux et précis en capacité de définir vos priorités et objectifs.

Doté d'un bon relationnel, vous avez de bonnes capacités à travailler en équipe.