



<https://latribunelibre.com/emploi/responsable-du-controle-de-gestion-industriel-f-h-4>

## Responsable du contrôle de gestion industriel F/H

### Description

#### Missions principales

Rattaché(e) à la Direction Financière, vous avez un rôle clé dans l'optimisation de la performance industrielle et dans l'accompagnement des filiales. Vos principales responsabilités seront :

- **Contrôle et suivi des coûts de production** : analyse des coûts directs/indirects, calcul des prix de revient, suivi des écarts standards/réels.
- **Gestion des stocks et flux industriels** : conseil et suivi sur la rotation, la valorisation et l'obsolescence, en lien avec plusieurs unités de production.
- **Pilotage budgétaire** : élaboration et suivi des budgets, forecasts, analyse des écarts et recommandations.
- **Modes de production** : maîtrise des environnements Make to Stock (MTS) et Make to Order (MTO) et de leurs impacts financiers et opérationnels.
- **Tableaux de bord et reporting** : création d'outils de pilotage (KPI de productivité, rendement, taux de rebut...), reporting pour la direction générale et les filiales.
- **Analyse de la performance industrielle** : participation aux projets d'optimisation, aux plans de productivité et aux analyses d'investissements.
- **Comptes d'exploitation** : établissement et suivi des comptes d'exploitation des filiales/unité de production.
- **Interface SI** : collaboration avec la DSI et les équipes métiers sur SAP (modules CO, FI, MM, PP) dans le cadre du CORE MODEL Groupe.
- **Management** : encadrement d'une équipe de 3 collaborateurs (dont un en décentralisé).
- **Intégration de nouvelles filiales** : participation à la mise en œuvre du CORE MODEL, en lien avec la DSI, la finance et les autres services support.

CDI, poste basé à Lyon St Exupéry, voiture de fonction.

### Qualifications

Vous justifiez d'une expérience confirmée de 10 ans minimum en contrôle de gestion industriel, idéalement acquise au sein d'une ETI. Vous maîtrisez la gestion des stocks et connaissez parfaitement les environnements de production, qu'il s'agisse de flux Make to Stock ou Make to Order.

Vous êtes à l'aise avec les outils de gestion et SAP, savez élaborer et suivre des budgets, produire des reportings précis et piloter les filiales avec rigueur. Votre capacité à collaborer étroitement avec les équipes opérationnelles, responsables de

#### Organisme employeur

ACCILE

#### Type de poste

Temps plein

#### Secteur

CONSEIL POUR LES AFFAIRES  
ET AUTRES CONSEILS DE  
GESTION

#### Lieu du poste

69299, COLOMBIER SAUGNIEU,  
COLOMBIER SAUGNIEU, France

#### Salaire de base

70000 € - Salaire de base  
80000 €

#### Date de publication

27 octobre 2025 à 12:05

#### Valide jusqu'au

26.11.2025

filiales, fonctions support et DSI, fait de vous un(e) véritable partenaire stratégique pour la Direction Générale.

Doté(e) d'une formation supérieure en gestion ou finance (Bac+5, école de commerce, Master CCA, DSCG ou équivalent), vous avez idéalement développé une spécialisation en contrôle de gestion industriel ou en management de la performance. Toute certification complémentaire sur SAP ou sur les méthodes de gestion industrielle sera un atout.

Enfin, vos qualités humaines sont à la hauteur de votre expertise : rigueur, précision, sens du terrain et capacité à vulgariser des analyses complexes pour les opérationnels. Vous possédez également le leadership nécessaire pour manager une petite équipe, y compris à distance et pour impulser des projets d'optimisation ambitieux au sein des filiales.