



<https://latribunelibre.com/emploi/responsable-maintenance-industrielle-f-h-37>

Responsable maintenance industrielle F/H

Description

Critères de l'offre

- **Lieux** : Nanthiat (24)
- **Conditions** : CDI
- **Rythme** : 39 heures
- **Salaire & Avantages** : 40 K€ avec primes (participation d'entreprise, chèques cadeaux)
- **Prise de poste** : Dès que possible

Notre partenaire

Notre partenaire est une entreprise familiale et responsable dirigée par des papetiers depuis sept générations ! Connus et reconnus pour notre activité de Fabricant de papier, mais aussi pour son engagement environnemental, notre ambition de proposer une alternative écologique en matière d'emballage.

Nous recherchons un Technicien Maintenance capable d'intervenir sur des missions variées en maintenance et en bureau d'étude pour assurer le bon fonctionnement des équipements et soutenir les projets de l'entreprise.

Challenge à relever

- **Maintenance Préventive** :
 - Planifier et réaliser les interventions de maintenance préventive pour éviter les pannes ;
 - Suivre et mettre à jour les calendriers de maintenance ;
 - Réaliser certains entretiens mécaniques, électriques, participe aux arrêts annuels.
- **Maintenance Curative** :
 - Diagnostiquer et résoudre rapidement les pannes en cours de production.
 - Effectuer les réparations mécaniques, électriques, et électroniques nécessaires pour remettre les machines en service.
- **Amélioration Continue** :
 - Proposer et mettre en œuvre des améliorations pour optimiser le fonctionnement des équipements ;
 - Collaborer avec les équipes de production pour ajuster les machines et les process afin de gagner en efficacité.

Organisme employeur

M&M RH

Type de poste

Temps plein

Secteur

CONSEIL POUR LES AFFAIRES
ET AUTRES CONSEILS DE
GESTION

Lieu du poste

24305, NANTHIAT, NANTHIAT,
France

Salaire de base

35000 € - **Salaire de base**
40000 €

Date de publication

15 octobre 2025 à 15:10

Valide jusqu'au

14.11.2025

- **Gestion des Pièces Détachées :**

- Gérer le stock de pièces de rechange et outils, passer commande si nécessaire pour garantir leur disponibilité ;
- Suivre l'inventaire des consommables utilisés pour la maintenance.

- **Mise en Conformité :**

- Assurer que les équipements respectent les normes de sécurité, de qualité, et environnementales.
- Participer à la mise à jour ou à l'installation de nouvelles machines selon les normes en vigueur.

- **Formation du Personnel :**

- Former les opérateurs à l'utilisation correcte des machines et aux petites interventions de maintenance de premier niveau.
- Sensibiliser le personnel aux bonnes pratiques de maintenance préventive.

- **Documentation Technique :**

- Tenir à jour les fiches de suivi d'intervention, les rapports de panne et d'entretien.
- Documenter les interventions effectuées pour assurer la traçabilité.

- **Suivi des Indicateurs de Performance :**

- Surveiller les indicateurs de performance des machines (disponibilité, taux de panne, etc.).
- Analyser les données pour détecter les points faibles et définir des actions correctives.

- **Veille Technologique :**

- Se tenir informé des évolutions technologiques et des nouvelles méthodes de maintenance.
- Participer à des formations continues pour améliorer ses compétences techniques.
- Ces missions varient en fonction des industries et des spécificités des équipements utilisés dans l'entreprise.

Qualifications

- Expérience dans un poste similaire en maintenance.
- Connaissance approfondie en électricité, mécanique et rédaction de plans techniques.
- Formation en mécanique, électricité ou maintenance industrielle.
- Capacité à travailler en équipe et à anticiper les problèmes techniques.
- Autonomie et rigueur dans le suivi des tâches.
- Capacité à être disponible : Astreinte de nuit 21h-5h 1 semaine sur 3 et Horaires décalés de jour