



<https://latribunelibre.com/emploi/responsable-qualite-f-h-165>

Responsable qualité F/H

Description

Technetics Group France, filiale du groupe international ENPRO, est un acteur reconnu dans l'étanchéité industrielle haute performance. Présente sur deux sites ligériens (Saint-Étienne et Montbrison), elle compte plus de 220 collaborateurs et fournit des secteurs exigeants comme l'aéronautique, l'énergie, le nucléaire et l'industrie de pointe.

En tant que Responsable Qualité H/F, vous rejoignez le comité de pilotage opérationnel de l'entreprise. Rattaché(e) au Directeur Excellence Opérationnelle, vous êtes garant(e) de la conformité, de l'amélioration continue et de l'indépendance de la qualité.

Vous occupez également le rôle officiel de **référént sûreté nucléaire**.

Vos missions :

- **Piloter la politique qualité et le SMQ** : déployer et faire évoluer le système qualité en intégrant la stratégie de l'entreprise, assurer la conformité aux normes **ISO 9001, EN 9100, ISO 19443**.
- **Coordonner et animer les processus** : superviser leur performance, proposer et mettre en œuvre des actions correctives et d'amélioration continue.
- **Auditer et sécuriser la conformité** : piloter les audits internes, clients, fournisseurs et de certification, et suivre les plans d'actions associés.
- **Animer et structurer la fonction qualité** : Vous encadrez une dizaine de collaborateurs et travaillez en lien étroit avec les responsables de BU pour assurer une démarche commune en matière de qualité et d'amélioration continue.
- **Être le référént sûreté nucléaire** : assurer le respect des exigences spécifiques et sensibiliser l'ensemble des parties prenantes.

Qualifications

FORMATION

- Issu(e) d'une formation Ingénieur en mécanique (ou équivalent), vous disposez d'au moins 7 ans d'expérience dans une fonction qualité orientée

Organisme employeur

Exaltan RH

Type de poste

Temps plein

Secteur

ACTIVITÉS DES AGENCES DE
PLACEMENT DE MAIN-
D'OEUVRE

Lieu du poste

42218, ST ETIENNE, ST
ETIENNE, France

Salaire de base

55000 € - **Salaire de base**
57000 €

Date de publication

26 septembre 2025 à 13:13

Valide jusqu'au

26.10.2025

produits.

COMPÉTENCES REQUISES

- Solide maîtrise des référentiels qualité (**EN 9100, ISO 9001, ISO 19443**).
- Expérience en management direct et transverse.
- Maîtrise des outils d'audit, de résolution de problèmes et du **Lean / amélioration continue**.
- Anglais courant indispensable (écrit et oral)
- Maîtrise du Pack Office, notamment **Excel**.

CAPACITÉS ET APTITUDES

- Fédérer et développer une équipe avec un leadership reconnu.
- Allier rigueur, esprit d'analyse et sens de l'organisation.
- Porter une culture terrain et amélioration continue.

Processus de recrutement

Un premier échange avec une **consultante Exaltan RH**

Un entretien avec l'**HRBP** et le **manager**

Une **visite du site**

Une rencontre avec un **panel regroupant la direction, la DRH et plusieurs collaborateurs de l'entreprise**.

Vous serez informé(e) à chaque étape, avec ou sans suite

Pour élargir les recherches et maximiser les candidatures...

Cette annonce s'adresse également aux personnes recherchant un poste de :

- **Responsable Qualité Système**
- **Responsable Qualité Produits**
- **Responsable Amélioration Continue**
- **Animateur Qualité**
- **Coordinateur Lean Manufacturing**

Votre interlocutrice en charge de ce recrutement : Bérengère Blondel – Consultante Exaltan RH

