



<https://latribunelibre.com/emploi/responsable-qualite-fournisseurs-f-h-12>

## Responsable Qualité Fournisseurs F/H

### Description

#### Responsable Qualité Fournisseurs (H/F)

- **Localisation** : Secteur Compiègne – Beauvais – Amiens
- **Type de contrat** : CDI
- **Effectif du site** : 50 à 100 personnes
- **Salaire** : 50 000 à 65 000 € brut annuel selon profil

Entreprise industrielle du secteur automobile (rang 1 / rang 2), spécialisée dans la fabrication de **pièces mécaniques** de précision. Site à taille humaine, appartenant à un groupe reconnu pour sa capacité d'innovation et son exigence qualité. L'environnement de travail est à la fois technique, exigeant et collaboratif.

### Missions Principales

Le Responsable Qualité Fournisseurs est garant de la conformité des produits achetés et du bon niveau de performance qualité des fournisseurs. Il/elle contribue directement à la maîtrise de la qualité des approvisionnements et à la satisfaction client.

#### 1. Pilotage de la qualité fournisseurs

- Suivre la performance qualité des fournisseurs (indicateurs, reporting, plans d'actions)
- Identifier les causes de non-conformités fournisseurs et mettre en place les actions correctives et préventives (8D, QRQC)
- Valider les actions entreprises et mesurer leur efficacité

#### 2. Audits et évaluation fournisseurs

- Réaliser les audits de qualification et de suivi chez les fournisseurs
- Évaluer la capacité des fournisseurs à répondre aux exigences qualité et industrielles
- Contribuer à la sélection des fournisseurs dans le cadre des nouveaux projets

#### 3. Industrialisation et support projets

### Organisme employeur

M2P PERFORMANCE GROUPE

### Type de poste

Temps plein

### Secteur

CONSEIL POUR LES AFFAIRES  
ET AUTRES CONSEILS DE  
GESTION

### Lieu du poste

60159, COMPIEGNE,  
COMPIEGNE, France

### Salaire de base

50000 € - **Salaire de base**  
65000 €

### Date de publication

22 septembre 2025 à 21:07

### Valide jusqu'au

22.10.2025

- Participer à la phase d'industrialisation pour assurer la qualité des nouveaux produits achetés
- Contribuer au processus PPAP, aux AMDEC, et autres outils qualité liés au secteur automobile
- Collaborer avec les équipes projets et achats dans une logique de qualité dès la conception

#### 4. Interface interne / externe

- Travailler en étroite collaboration avec la qualité production, les achats, la logistique et le BE
- Être l'interlocuteur qualité vis-à-vis des fournisseurs français et étrangers
- Assurer un reporting régulier auprès de la direction

**Rémunération : fixe annuel brut 50 000 à 65 000 euros + bonus/prime  
////salaire en fonction expériences /compétences**

**Autres avantages : mutuelle, prévoyance, participation aux résultats.**

**Merci d'adresser votre CV en français EN FORMAT PDF, nommé comme suit : CV\_Prénom\_NOM\_Fr.pdf**

#### Qualifications

##### Formation & Expérience

- Bac+3 à Bac+5 à dominante technique (génie mécanique, qualité, productique, etc.)
- **Expérience confirmée (≥ 3 ans) en qualité site**, idéalement en tant que Responsable Qualité
- **Expérience exigée dans l'automobile** (rang 1 ou rang 2), avec connaissance des référentiels IATF 16949
- Pratique régulière des outils qualité : AMDEC, 8D, PDCA, PPAP, QRQC, etc.

##### Compétences techniques

- Connaissance des procédés liés aux **pièces mécaniques** (usinage, fonderie, décolletage...)
- Maîtrise des exigences qualité du secteur automobile
- Capacité à mener des audits fournisseurs
- Bon niveau d'**anglais technique** (écrit et oral)

## **Qualités personnelles**

- Rigueur et sens de l'analyse
- Autonomie et capacité à gérer les priorités
- Excellente communication, diplomatie, esprit d'équipe
- Leadership qualité auprès des fournisseurs