



<https://latribunelibre.com/emploi/responsable-qualite-fournisseurs-f-h-12>

Responsable Qualité Fournisseurs F/H

Description

Responsable Qualité Fournisseurs (H/F)

- **Localisation :** Secteur Compiègne – Beauvais – Amiens
- **Type de contrat :** CDI
- **Effectif du site :** 50 à 100 personnes
- **Salaire :** 50 000 à 65 000 € brut annuel selon profil

Entreprise industrielle du secteur automobile (rang 1 / rang 2), spécialisée dans la fabrication de **pièces mécaniques** de précision. Site à taille humaine, appartenant à un groupe reconnu pour sa capacité d'innovation et son exigence qualité. L'environnement de travail est à la fois technique, exigeant et collaboratif.

Missions Principales

Le Responsable Qualité Fournisseurs est garant de la conformité des produits achetés et du bon niveau de performance qualité des fournisseurs. Il/elle contribue directement à la maîtrise de la qualité des approvisionnements et à la satisfaction client.

1. Pilotage de la qualité fournisseurs

- Suivre la performance qualité des fournisseurs (indicateurs, reporting, plans d'actions)
- Identifier les causes de non-conformités fournisseurs et mettre en place les actions correctives et préventives (8D, QRQC)
- Valider les actions entreprises et mesurer leur efficacité

2. Audits et évaluation fournisseurs

- Réaliser les audits de qualification et de suivi chez les fournisseurs
- Évaluer la capacité des fournisseurs à répondre aux exigences qualité et industrielles
- Contribuer à la sélection des fournisseurs dans le cadre des nouveaux projets

3. Industrialisation et support projets

Organisme employeur

M2P PERFORMANCE GROUPE

Type de poste

Temps plein

Secteur

CONSEIL POUR LES AFFAIRES
ET AUTRES CONSEILS DE
GESTION

Lieu du poste

60159, COMPIEGNE,
COMPIEGNE, France

Salaire de base

50000 € - **Salaire de base**
65000 €

Date de publication

22 septembre 2025 à 21:07

Valide jusqu'au

22.10.2025

- Participer à la phase d'industrialisation pour assurer la qualité des nouveaux produits achetés
- Contribuer au processus PPAP, aux AMDEC, et autres outils qualité liés au secteur automobile
- Collaborer avec les équipes projets et achats dans une logique de qualité dès la conception

4. Interface interne / externe

- Travailler en étroite collaboration avec la qualité production, les achats, la logistique et le BE
- Être l'interlocuteur qualité vis-à-vis des fournisseurs français et étrangers
- Assurer un reporting régulier auprès de la direction

Rémunération : fixe annuel brut 50 000 à 65 000 euros + bonus/prime
///salaire en fonction expériences /compétences

Autres avantages : mutuelle, prévoyance, participation aux résultats.

Merci d'adresser votre CV en français EN FORMAT PDF, nommé comme suit : CV_Prenom_NOM_Fr.pdf

Qualifications

Formation & Expérience

- Bac+3 à Bac+5 à dominante technique (génie mécanique, qualité, productique, etc.)
- **Expérience confirmée (≥ 3 ans) en qualité site**, idéalement en tant que Responsable Qualité
- **Expérience exigée dans l'automobile** (rang 1 ou rang 2), avec connaissance des référentiels IATF 16949
- Pratique régulière des outils qualité : AMDEC, 8D, PDCA, PPAP, QRQC, etc.

Compétences techniques

- Connaissance des procédés liés aux **pièces mécaniques** (usinage, fonderie, décolletage...)
- Maîtrise des exigences qualité du secteur automobile
- Capacité à mener des audits fournisseurs
- Bon niveau d'**anglais technique** (écrit et oral)

Qualités personnelles

- Rigueur et sens de l'analyse
- Autonomie et capacité à gérer les priorités
- Excellente communication, diplomatie, esprit d'équipe
- Leadership qualité auprès des fournisseurs