



<https://latribunelibre.com/emploi/responsable-qualite-production-atelier-ceramique-f-h-2>

Responsable Qualité Production - Atelier Céramique F/H

Description

Le site de Chazelles-sur-Lyon est situé **entre Saint-Étienne et Lyon**, dans un environnement industriel dynamique et facilement accessible en voiture.

Chez **Tenneco**, nous croyons que chaque carrière doit pouvoir s'épanouir dans un environnement stimulant et tourné vers l'avenir. Leader mondial des équipementiers automobiles, le groupe Tenneco emploie **plus de 65 000 collaborateurs** dans le monde, pour un **chiffre d'affaires de l'ordre de 17 à 18 milliards de dollars** au niveau global, est présent dans **plus de 20 pays**, et innove aussi bien pour l'automobile que pour l'aéronautique, le ferroviaire, la marine, et d'autres industries.

À Chazelles-sur-Lyon, notre filiale **Federal-Mogul Ignition Products** regroupe **330 collaborateurs**. Nous produisons chaque année **45 millions de bougies d'allumage** (700 références) pour des clients tels que BMW, Audi ou Renault, en première monte et en recharge.

Rejoignez TENNECO pour contribuer à la **qualité de production** de notre atelier céramique, véritable cœur technologique de la bougie. Ici, vous aurez un impact direct sur les **coûts de non-qualité**, la **fiabilité des produits** et le **quotidien des équipes terrain**, tout en développant votre expertise de **Responsable Qualité Production / Ingénieur Qualité Production** dans un environnement grande série automobile.

Vous cherchez un poste où vos idées comptent, où vous pouvez **apprendre, structurer et tester des solutions sur le terrain**, avec une première prise de responsabilité managériale ? Ce poste s'adresse à un profil en début de carrière, avec une première expérience solide en environnement de production (stage long, alternance ou 1er/2e poste), qui apprécie le travail terrain et ne recherche pas un rôle 100 % bureau.

Vos missions principales

Rattaché(e) au **responsable de l'unité de production céramique (votre N+1)**, vous êtes le/la référent(e) qualité de l'atelier et intervenez en lien étroit avec les équipes production :

- Vous analysez au quotidien les **défauts qualité** (isolants crus et cuits), recherchez les **causes racines** et pilotez les **plans d'actions correctifs** en utilisant les outils type **8D, Ishikawa, QRQC, Pareto**.
- Vous **animez la qualité au quotidien** : participation et/ou animation des réunions d'atelier, préparation des indicateurs, mise à jour de la **matrice de réaction** et des documents qualité opérationnels.
- Vous **managez une petite équipe de 2 personnes** (animatrice qualité et contrôleuse volante), en organisant l'activité, les priorités et les plannings.
- Vous êtes

Organisme employeur
Exaltan RH

Type de poste
Temps plein

Secteur
ACTIVITÉS DES AGENCES DE PLACEMENT DE MAIN-D'OEUVRE

Lieu du poste
69381, LYON 01, LYON, France

Salaire de base
45000 € - **Salaire de base**
48000 €

Date de publication
28 décembre 2025 à 18:03

Valide jusqu'au
27.01.2026

Qualifications

FORMATION

Nous restons ouverts sur le diplôme, avec une vraie exigence sur le **terrain** :

- Bac+5 **ingénieur** (matériaux, chimie, génie des procédés, mécanique ou généraliste)
ou Bac+2/3 technique (qualité, matériaux, génie industriel...) avec une première expérience solide en **qualité de production** ou **méthodes / process**.
- **Obligatoire** : au minimum une **alternance ou un stage long** significatif en **environnement de production industrielle** (qualité opérationnelle, méthodes, industrialisation...).
- Les profils exclusivement **qualité système / QHSE “bureau”**, sans vécu terrain en production, ne correspondront pas au besoin.

Vous serez **formé au processus de fabrication céramique** et à l'environnement TENNECO via un parcours d'intégration structuré (visites d'ateliers, rencontres des fonctions clés, formation aux procédés et aux outils qualité maison).

COMPÉTENCES REQUISSES

Ce que vous devez savoir faire

- Piloter la **qualité opérationnelle** de production sur un périmètre d'atelier : gestion des **non-conformités**, analyses de causes, plans d'actions, amélioration continue...
- Utiliser les principaux **outils de résolution de problèmes** : 8D, Ishikawa, Pareto, plan de surveillance, matrices de réaction, bases de données internes.
- Travailler en proximité avec des **équipes de production grande série** (opérateurs, régulateurs, superviseurs) et parler un langage concret, orienté résultats.
- Animer des **réunions qualité / AIC** et coordonner l'activité d'une petite équipe (management de proximité, même en première prise de fonction).
- Exploiter des **indicateurs qualité et coûts de non-qualité** pour prioriser les sujets, objectiver les décisions et rendre compte aux interlocuteurs internes.

Ce qui serait un plus

- Expérience dans l'**automobile** ou un secteur très structuré (aéronautique, plasturgie grande série, électronique...) avec exposition à des référentiels type **IATF 16949, APQP, PPAP, FMEA, MSA, SPC**.
- Connaissance ou forte sensibilité aux **matériaux** (céramique, plasturgie, poudres, procédés thermiques) et aux phénomènes de retrait / hygrométrie.
- Pratique des **systèmes de vision et de contrôle diélectrique**, ou appétence marquée pour apprendre à les exploiter.
- **Anglais professionnel lu, écrit, compris** : participation possible à des échanges avec les collègues et experts qualité du groupe, sans exigence de niveau

