



<https://latribunelibre.com/emploi/technicien-contrôle-qualité-f-h-6>

Technicien Contrôle Qualité F/H

Description

Le poste s'intègre au sein de l'équipe **Qualité, sur le nouveau site de Saint-Juéry (81)**, en soutien direct aux opérations de production. Cette équipe accompagne la fabrication et la maintenance des outillages aéronautiques à travers un flux industriel exigeant, orienté client et qualité. Le poste de **Contrôleur(se) Qualité joue un rôle clé et transversal dans le processus de production**. Il/elle intervient à chaque étape du flux industriel, depuis le contrôle réception des pièces jusqu'au contrôle final avant expédition, en lien étroit avec les équipes production, méthodes et logistique (TBD). En complément du contrôle physique des produits, le poste inclut également la vérification de la **conformité documentaire des livrables, garantissant ainsi le respect des exigences clients, réglementaires et normatives**. Le/la futur(e) collaborateur(trice) interagira dans le cadre de ses missions avec les différents services internes du site (production, qualité, supply chain), ainsi qu'avec les partenaires externes et les clients lors des phases de livraison ou de contrôle documentaire.

Organisme employeur
ESPRIT RH

Type de poste
Temps plein

Secteur
CONSEIL POUR LES AFFAIRES
ET AUTRES CONSEILS DE
GESTION

Lieu du poste
81257, ST JUERY, ST JUERY,
France

Date de publication
2 janvier 2026 à 14:02

Valide jusqu'au
01.02.2026

Les missions du collaborateur

Rattaché(e) hiérarchiquement au Responsable Qualité, vous jouerez un rôle central dans le dispositif de contrôle et de conformité des produits au sein du nouveau site.

À ce poste, vous serez chargé(e) :

- D'assurer le contrôle physique des produits tout au long du flux de production : contrôle réception, en-cours de fabrication, contrôle final avant expédition (contrôle dimensionnel)
- Assurer la vérification de la conformité de tous les éléments contractuels (plans, procédures, plans qualité...) et des documents livrables (ex : certificats matières, certificats de traitements, rapports de contrôles dimensionnels, etc.).
- Identifier, traiter, isoler et assurer le suivi des non-conformités : enregistrement, traitement des actions correctives/préventives, solde
- Assurer l'information en interne ou en externe des anomalies et non-conformités constatées sur les pièces produites, et participer à la gestion des non-conformités et des litiges.
- Participer à l'identification des causes et origines des non-conformités tant sur les procédés que sur les moyens et processus : matières, matériels et moyens humains
- Contribuer pleinement à l'amélioration continue de l'entreprise
- Retouche produit (reprise NC) selon produit et nature de la Non-conformité (retouche peinture...).

Qualifications

Issu(e) d'une formation en productique, mécanique ou équivalent (usinage, montage, chaudronnerie), vous justifiez idéalement d'une expérience **dans un environnement industriel exigeant, en lien avec la mécanique de précision.**

Vous possédez une bonne maîtrise des procédés **d'usinage, de soudage, ainsi que des techniques d'assemblage mécanique.** Vous êtes à l'aise avec **la lecture de plans techniques et les outils de contrôle associés**. Vous appréciez l'autonomie dans vos missions et souhaitez à terme devenir un référent Qualité Produit au sein du site. **Vous êtes motivé(e) à transmettre vos connaissances et à accompagner l'intégration de nouveaux collaborateurs dans votre domaine. Votre goût pour le travail en atelier s'accompagne de solides qualités relationnelles : sens de l'écoute, esprit d'équipe, rigueur et capacité d'adaptation sont essentiels à votre réussite dans ce poste.**

La compréhension de l'Anglais pour la lecture de plan est nécessaire au poste. Des connaissances en chaudronnerie, soudure, hydraulique ou/et électricité seront un plus à votre candidature.

Des déplacements occasionnels peuvent vous être demandés.

Outil informatique : SAGE X3

Vous avez la capacité :

- De travailler dans un contexte international et matriciel,
- D'atteindre vos objectifs de manière rigoureuse, méthodique et autonome,
- De gérer vos priorités et d'être un pilier pour vos équipes.
- De gérer de façon professionnelle et positive les relations avec les équipes et partenaires vers un objectif commun
- De faire preuve d'intérêt et de curiosité technique