



<https://latribunelibre.com/emploi/technicien-qualite-f-h>

TECHNICIEN QUALITE F/H

Description

Rattachée à la Directrice QHSE, le/la technicien(ne) qualité contribue à l'animation et l'application du système de management QHSE. Il l'assiste sur les actions nécessaires à la mise en œuvre de la politique qualité et à la réussite des objectifs fixés par la direction pour le service.

Relations de travail :

- En interne : tous les services
- A l'externe : clients, prestataires externes (organismes de certification, fournisseurs, ...)

Sous la supervision de la Directrice QHSE, vous serez amené(e) à :

- *Animer le système de management QHSE
- *Participer à la revue des exigences générales et/ou spécifiques des Clients
- *Garantir ou Surveiller la conformité des processus au regard des exigences normatives et des exigences Clients pouvant engager la suspension des productions
- *Piloter et/ou contribuer à des résolutions de problème
- *Proposer des actions curatives, correctives et préventives
- *Remonter à la Responsable QHSE toute information relative aux attentes des Clients
- *Animer la culture qualité au sein de l'entreprise

Qualifications

Temps de travail : 38h15

Niveau d'étude : Bac +3 minimum idéalement

Niveau d'expérience : débutant(e) accepté(e) si formation de qualicien, avec idéalement une formation d'auditeur(trice)

Rémunération : à partir de 27064 euros Brut Annuel négociable selon l'expérience

Prérequis obligatoires :

Organisme employeur

FABRICATION ELECTRONIQUE
DE DORDOGNE

Type de poste

Temps plein

Secteur

FABRICATION DE CARTES
ÉLECTRONIQUES ASSEMBLÉES

Lieu du poste

24362, VAL DE LOUYRE ET
CAUDEAU, VAL DE LOUYRE ET
CAUDEAU, France

Date de publication

27 août 2024 à 13:02

Valide jusqu'au

26.09.2024

- Vous avez suivi obligatoirement une formation Qualité
- Vous maîtrisez les référentiels qualité, notamment les normes aéronautique (EN9100) et nucléaire (ISO19443)
- Persévérant(e) et résilient(e) par nature, vous êtes connu(e) pour votre flexibilité, votre aptitude à travail sous la pression et à gérer les changements.
- Votre adaptabilité et votre rigueur (sans être rigoriste) vous permettent gérer les imprévus en hiérarchisant les priorités.
- Excellent(e) communicant(e), vous appréciez le travail interactif en équipe.
- Vous maîtrisez les outils numériques dont Excel, et l'ERP.

Autres compétences techniques qui constitueraient une plus-value :

- Vous êtes formé(e) idéalement aux audits internes.
- Vous passez régulièrement une certification relative à la gestion des risques.
- Vous êtes familier(e) avec le milieu de l'industrie, idéalement de l'électronique, ou dans un autres domaines exigeants comme l'automobile, l'agroalimentaire, la défense, la santé,...